

3. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по специальности СПО 15.02.16 Технология машиностроения

Наименование		Лаборатории:	
№		№	
Кабинеты:		1.	Технической механики
1	Русского языка и литературы	2.	Материаловедения
2	Истории	3.	Метрологии и стандартизации
3	Физики и астрономии	4.	Контроля и испытаний продукции
4	Социально-экономических и гуманитарных дисциплин	Мастерские:	
5	Иностранного языка	1.	Слесарная
6	Математики	2.	Учебный класс программирования на станках с ЧПУ
7	Информатики	3.	Учебный класс обработки металла резанием на станках с ЧПУ
8	Электротехнических дисциплин	Спортивный комплекс:	
9	Безопасности жизнедеятельности и охраны труда	1.	Спортивный зал;
10	Инженерной графики	2.	Стрелковый тир.
11		Залы:	
12		1.	Библиотека, читальный зал с выходом в Интернет;
		2.	Актный зал.

4. Пояснительная записка

4.1. Нормативная база реализации ОПОП-П

Настоящий учебный план ГАПОУ ЧО «Политехнический колледж» разработан на основе нормативных документов:

- Закона «Об образовании в Российской Федерации» № 273-ФЗ от 29 декабря 2012г (с изменениями и дополнениями);
- ФГОС СПО по специальности 15.02.16 Технология машиностроения, утвержденного приказом Минпросвещения России от 14.06.2022г. № 444;
- ФГОС среднего общего образования, утвержденный приказом МОиН РФ от 17.05.2012 № 413 (с изменениями и дополнениями от 12 февраля 2025 г.);
- Приказа Министерства просвещения РФ от 18 мая 2023 г. N 371 "Об утверждении федеральной образовательной программы среднего общего образования""(с изменениями и дополнениями от 10 ноября 2025 г.);
- Приказа Министерства просвещения РФ от 17 мая 2022 г. N 336 "Об утверждении перечней профессий и специальностей СПО и установлении соответствия отдельных профессий и специальностей СПО, указанных в этих перечнях, профессиям и специальностям СПО, перечни которых утверждены приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 29 октября 2013 г. N 1199 "Об утверждении перечней профессий и специальностей СПО"(с изменениями и дополнениями);
- Приказа Минпросвещения России от 24 августа 2022 г. № 762 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» (с изменениями и дополнениями 20 декабря 2022 г.);
- Приказа Минпросвещения России от 08 ноября 2021 г. № 800 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» (с изменениями и дополнениями от 22 ноября 2024 г.);
- Приказа Минобрнауки и Минпросвещения России от 05.08.2020 г. №885/390 «О практической подготовке обучающихся» (с изменениями и дополнениями 18 ноября 2020 г.);

Учебный план составлен с учетом требований работодателя.

4.2. Организация учебного процесса и режим занятий

Учебный год в колледже начинается с 1 сентября и заканчивается в соответствии с календарным учебным графиком, который предусматривает обязательное соблюдение общей продолжительности теоретического обучения, промежуточной аттестации, практик, сроков проведения каникул на всех курсах и сроков проведения государственной итоговой аттестации.

Срок освоения образовательной программы в очной форме обучения для лиц, обучающихся на базе основного общего образования по специальности 15.02.16 Технология машиностроения, в рамках федерального проекта «Профессионалитет», составляет 3 года 10 месяцев.

Максимальный объём учебной нагрузки составляет 36 академических часов в неделю, включая все виды работы во взаимодействии с преподавателем и самостоятельную учебную работу студентов

Продолжительность учебной недели - шесть дней. Для всех видов аудиторных занятий академический час устанавливается продолжительностью 45 минут. Учебные занятия могут проводиться с разделением группы на подгруппы.

Обязательная часть социально-гуманитарного цикла предусматривает изучение дисциплины «Безопасность жизнедеятельности» в объеме 68 академических часов, из них на освоение основ военной службы не менее 48 часов.

При реализации ОПОП-П по специальности 15.02.16 Технология машиностроения предусматриваются учебная и производственная практики, которые реализуются в форме практической подготовки. Распределение часов производственной практики было выполнено в соответствии с требованиями работодателя. Практики проводятся при освоении студентами профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и реализуются, как рассредоточено, чередуясь с теоретическими занятиями в рамках профессиональных модулей, так и концентрированно в несколько периодов.

Производственная практика проводится на предприятиях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки студентов.

Аттестация по итогам производственной практики проводится с учетом результатов, подтвержденных документами соответствующих предприятий.

Курсовые проекты (работы) выполняются: по МДК.03.01 Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве в объеме 30 часов в 6 семестре и по МДК.05.01 Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала в объеме 30 часов в 7 семестре.

Время, отводимое на консультации по дисциплинам, МДК, ПМ (если предусмотрен экзамен (экзамен по модулю)) рассчитывается за счет времени, предусмотренного на промежуточную аттестацию. Время, отводимое на консультации по МДК (если предусмотрен курсовой проект) рассчитывается за счет часов теоретического обучения.

Консультации проводятся в групповой или индивидуальной форме, могут быть как устными, так и письменными.

Консультации, самостоятельная учебная работа студентов регламентируются расписанием учебных занятий.

В летний период времени на 3 курсе обучения с юношами проводятся учебные сборы – 35ч. (п.1 ст.13 ФЗ «О воинской обязанности и военной службе» от 28.03.1998г. №53-ФЗ).
Общий объём каникулярного времени в учебном году составляет 10 - 11 недель, в том числе две недели в зимний период.

4.3. Общеобразовательный цикл

Срок освоения ППССЗ в очной форме обучения для лиц, обучающихся на базе основного общего образования, по специальности 15.02.16 Технология машиностроения (с получением среднего общего образования, увеличивается на 52 недели (1476ч.) из расчета теоретическое обучение (при обязательной учебной нагрузке 36 часов в неделю) – 35 недель, промежуточная аттестация – 2 недели, каникулярное время – 11 недель.

Общеобразовательный цикл содержит: общеобразовательные учебные дисциплины (обязательные) и дополнительные учебные дисциплины..

В рамках общеобразовательного цикла предусмотрен индивидуальный проект в объеме 60 часов (40 ч. на выполнение проекта под руководством преподавателя, 12 ч. - промежуточная аттестация (1 день предзащита, 1 день – защита), 8 ч. - консультации) который выполняется студентами в течение года и должен быть представлен в виде завершенного учебного исследования или разработанного проекта: информационного творческого, социального, прикладного, инновационного, конструкторского, инженерного.

По окончании общеобразовательного цикла предусмотрена промежуточная аттестация по дисциплине «Математика» в письменной форме. По дисциплинам: «Русский язык» и «Информатика» – в устной форме.

Дисциплины: «Математика», «Информатика» изучаются на углубленном уровне.

4.4. Обязательная часть ОП СПО

Обязательная часть ОП СПО по специальности 15.02.16 Технология машиностроения включает: включает следующие циклы: социально-гуманитарный, общепрофессиональный, профессиональный. На дисциплины (модули) не менее 2052ч, практика не менее 900ч., ГИА - 216ч.

4.5. Формирование вариативной части ОП

ФГОС СПО по специальности 15.02.16 Технология машиностроения предусмотрено использование 1296 часов на вариативную часть. Объем часов распределен с учетом требований работодателя и спецификой образовательного процесса.668 ч. вариативной части направлены на дополнительный профессиональный блок по запросу отрасли и работодателя (ООО "МРК"). 108ч. на дисциплину ОП. 10 Основы предпринимательства и трудоустройства на работу. 520ч на более углубленное изучение учебных дисциплин и формирования элементов общих и профессиональных компетенций.

4.6. Порядок аттестации студентов

Освоение ОПОП-П по специальности 15.02.16 Технология машиностроения сопровождается текущим контролем успеваемости, промежуточной аттестацией и заканчивается государственной итоговой аттестацией студентов. Формы, периодичность и порядок проведения аттестации студентов определяется настоящим учебным планом и локальными актами колледжа. Качество освоения учебной программы студентов и учреждения оценивается в баллах: «5» – отлично, «4» – хорошо, «3» – удовлетворительно.

Промежуточная аттестация в форме экзамена проводится после завершения освоения соответствующей программы или раздела программы в день, освобожденный от других форм учебной нагрузки.

Промежуточная аттестация в форме зачёта или дифференцированного зачёта проводится после завершения освоения соответствующей программы или раздела программы за счёт аудиторных часов, отведённых на освоение соответствующей учебной дисциплины, МДК, ОП, ПП объеме 1-2 академических часа.

Освоение профессиональных модулей: ПМ.1, ПМ.2, ПМ.3, ПМ.4, ПМ.05 завершается экзаменом по модулю, который представляет собой независимую оценку результатов обучения с участием работодателей. Освоение профессионального модуля ПМ.06 завершается квалификационным экзаменом.

Если учебным планом не предусмотрена форма промежуточной аттестации по дисциплине, МДК, ОП, ПП, то после завершения освоения студентами соответствующей программы (или раздела программы) по дисциплине, МДК, ОП, ПП, аттестация проводится с учетом накопительной системы оценок.

Государственная итоговая аттестация проводится в форме демонстрационного экзамена и защиты дипломного проекта (работы). Требования к подготовке и проведению ГИА определяется на основании порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования.

СОГЛАСОВАНО:

Зам. директора по УР

Разина О.В.

Зам. директора по НМР

СизоненкоЛ.Н.